**Príloha č. 1 k Výzve na predkladanie ponúk**

**Identifikačné údaje uchádzača**

V súlade s výpisom z Obchodného registra

|  |  |
| --- | --- |
| Názov spoločnosti  | \*) |
| Sídlo alebo miesto podnikania  | \*)  |
|  |  |
| Právna forma  | \*)  |
| Zápis uchádzača v Obchodnom registri *označenie Obchodného registra alebo inej evidencie,* *do ktorej je uchádzač zapísaný podľa právneho* poriadku štátu, ktorým sa spravuje, a číslo zápisu *alebo údaj o zápise do tohto registra alebo evidencie* | \*)  |
| IČO  | \*)  |
| IČ DPH  | \*)  |
| PSČ  | \*)  |
| Mesto  | \*)  |
| Štát  | \*)  |
| Štatutárny zástupca  | \*)  |
| Titul  | \*)  |
| E-mail  | \*)  |
| Telefón  | \*)  |

\*) vyplniť

|  |  |
| --- | --- |
| *Meno a priezvisko, titul:*  |  |
| *Funkcia:*  |  |
| *Dátum a miesto:*  |  |

Tento formulár môže mať aj inú formu, musí však obsahovať požadované údaje.

v ......................., dňa ....................................

.........................................................

 pečiatka, meno a podpis uchádzača

**Príloha č. 2. k Výzve na predkladanie ponúk**

**návrh uchádzača naplnenie kritéria určeného na vyhodnotenie ponúk**

* + - 1. Obchodné meno uchádzača: ............................................................................................
			2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača: .......................................................................
			3. IČO : ..................................................................
			4. Názov zákazky : „Automatická linka na orezávanie podrážok“
			5. Návrh uchádzača na plnenie kritéria určeného vyhlasovateľom :

=................................................................... Euro bez DPH

 Uchádzač uvedie cenu na dve desatinné miesta v Euro bez DPH

v ......................., dňa ....................................

.........................................................

 pečiatka, meno a podpis uchádzača

**Príloha č. 3 k Výzve na predkladanie ponúk**

**Tabuľku technických údajov a cien - návrh uchádzača**

* + - 1. Obchodné meno uchádzača: ............................................................................................
			2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača: .......................................................................
			3. IČO : ..................................................................
			4. Názov zákazky : „Automatická linka na orezávanie podrážok“
			5. Názov výrobcu a typové označenie : ......................................................................................

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| opis | Požadovaná hodnota | Jednotka | Ponúkanáhodnotauchádzačom | Cena v Euro bez DPH |
| Automatizovaná linka s riadiacim všetkých vykonávaných operácií automatizovaným systémom a automatizované riadenie vstupu a výstupu v zariadeniach vykonávajúcim jednotlivé operácie a vykonávaním kontrolných a triediacich úkonov a automatizovaným zberom a triedení údajov a dát pre riadenie dostupnosti zariadení a preventívnej/prediktívnej údržby | áno | - |  |  |
| Riadenie linky  | automatizované | - |  |
| Programovanie linky – vzdialené (v kancelárii) | áno | - |  |
| Základné ovládacie prvky  | priamo na stroji | - |  |
| Spracovaný polotovar  | podrážka obuvi | - |  |
| Veľkosť spracovaného polotovaru – v rozsahu uvedenom v Tab. č. 1 – Veľkosti Pánska a Dámska a detská obuc | áno | - |  |
| Materiál vstupného polotovaru guma ( IR + BR  / NR + BR / NBR ) alebo guma ( IR + BR  / NR + BR / NBR ) + netkaný textil (IR  - Isoprene rubberBR - Butadiene rubberNR - Natural rubberNBR - Nitrile butadiene rubber) | áno | - |  |
| Opracovanie ľavej aj pravej podrážky | áno | - |  |
| Vstupný zásobník vstupného polotovaru – vymeniteľný  | áno | - |  |
| Výmena vstupného zásobníka vstupného polotovaru  | Vysokozdvižným vozíkom | - |  |
| Plnenie vstupného zásobníka  | min. ručne | - |  |
| Vstupný zásobník vstupného polotovaru - maximálna kapacita  | min. 1000 | ks |  |
| Vstupný dopravník - výstup zo vstupného zásobníka na vstup do optické triediace zariadenia  | Pásový dopravník | - |  |
| Počet vstupný dopravník  | 1 | - |  |
| Šírka vstupného dopravníka  | min. 400 | - |  |
| Dĺžka vstupného dopravníka  | max. 4 000 | - |  |
| Automatické kontrolné zariadenie vstupné – vykoná odobratie zo vstupného dopravníka a presunie ku kontrolnému snímaniu a následne vykoná zaradenie do sekcií* vyhovuje etalónu
* na oprava
* neopraviteľné – odpad
 | áno | - |  |
| Automatické kontrolné zariadenie  | optické | - |  |
| Výstupné zariadenie pre výstup z optického kontrolného zaradenia  | 3 | ks |  |
| Výstupné zariadenie na presun do orezávacieho zariadenia  | áno | - |  |
| Výstupné zariadenie na presun do zásobníka na opravu podošiev  | áno | - |  |
| Výstupné zariadenie na presun do orezávacieho zariadenia  | áno | - |  |
| Orezávacie zariadenie –vykoná kontúrové orezávanie podošiev vyhovujúce etalónu a to bez deformácie a materiálovej zmeny vstupného polotovaru do tvaru predpísaného etalónu hotovej podošvy príslušnej rozmerovej rady a model | áno | - |  |
| Manipulačné zariadenie na odber z orezávacieho zariadenia do automatického kontrolného výstupnéhozariadenia | áno | - |  |
| Automatické kontrolné zariadenie výstupné – vykoná odobratie z prepravného dopravníka od orezávacieho zariadenia a presunie ku kontrolnému snímaniu, ktoré vykoná automatickú kontrolu kvality, farebnosti a iných definovaných parametrov. Vykoná automatickú selekciu na sekcie :* na balenie
* na ďalšie spracovanie
* halogenizáciu a dofarbovanie
* na opravy
* neopraviteľné - odpad
* iné nastaviteľné sekcie.
 | áno | - |  |
| Počet výstupných ciest  | min. 4 | Ks |  |
| Manipulačné zariadenie výstupné | min. 1 | ks |  |
| Dĺžka manipulačného zariadenia výstupného  | max. 3 | m |  |
| Šírka manipulačného zariadenia výstupného  | max. 400 | mm |  |
| Počet etalónov v pamäti  | min. 1000 | Ks |  |
| Základné ovládacie prvky  | Priamo na jednotlivých pracoviskách | - |  |
| Centrálne stop tlačidlá  | áno | - |  |
| Oplotenie + bezpečnostné prvky podľa platných noriem a predpisov | min. 1 | Ks |  |
| Možnosť nastavenia a úpravy jednotlivých postupov | áno | - |  |
| Nastavenie automatického zapnutia/reštartu systému | áno | - |  |
| Vzdialená správa systému | áno | - |  |
| Celkový takt vysekávania a manipulácie | min.650 | pár/hod |  |
| Maximálny layout – pôdorys linky | max. (7,5x4,5) | m |  |
| Automatické zasielanie reportov a evidencia  | áno | - |  |
| Automatický zber dát pre Smart Industry | áno | - |  |
| Automatické vyhodnocovanie trendov na základe dát | áno | - |  |
| Monitoring chybovosti s využitím optickej kontroly na výstupe | áno | - |  |
| 3D model návrhu linky pri predložení ponuky | áno | - |  |
| Licencia riadiaci softvér  | Neobmedzená | - |  |
| Aktualizácia licencie riadiaceho softvéru počas záručnej doby | áno | - |  |
| Riadiaca jednotka pre vysekávanie prepojená s riadením vstupu a výstupu a manipulačných zariadení | áno | - |  |
| Možnosť monitorovania stavu jednotlivých častí a prediktívna údržba | áno | - |  |
| Riadiaci systém zabezpečuje komplexné riadenie a zároveň riadenie po jednotlivých častiach | áno | - |  |
| Ďalšie súčasti hodnoty predmetu zákazky | Ponuka | Cena v Euro bez DPH |
| Ďalšie súčasti hodnoty predmetu zákazky | Dodanie predmetu zákazky  | doprava a dodanie na miesto dodania predmetu zákazky, ktorým je výrobný areál vyhlasovateľa a premiestnenie na miesto umiestnenia predmetu zákazky vo výrobnom areáli vyhlasovateľa  |  |  |
| Montáž a uvedenie do prevádzky predmetu zákazky | montáž predmetu zákazky a zapojenie predmetu zákazky do jestvujúcich rozvodov médií vyhlasovateľa – elektrická energia, stlačený vzduch, odsávanie, do vyhlasovateľom stanovených pripojovacích bodov, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) predmetu zákazky pred poškodením a vypracovanie dokumentácie o realizácii zapojenia predmetu zákazky nevyhnutnej na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok, a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa predmetu zákazky a uvedenie predmetu zákazky do prevádzky, t.j. uvedenie predmetu zákazky do prevádzky s tým, že uchádzač je povinný preukázať dosiahnutie všetkých parametrov, ktoré sú v ponuke uchádzač. |  |  |
| Cena za celý predmet zákazky v Euro bez DPH  |  |

Tab. č. 1



**Prílohy :**

v ......................., dňa .................................... .........................................................

 meno a priezvisko, funkcia, podpis

 pečiatka uchádzača