**Príloha č. 1 k Výzve na predkladanie ponúk**

**Identifikačné údaje uchádzača**

V súlade s výpisom z Obchodného registra

|  |  |
| --- | --- |
| Názov spoločnosti | \*) |
| Sídlo alebo miesto podnikania | \*) |
|  |  |
| Právna forma | \*) |
| Zápis uchádzača v Obchodnom registri  *označenie Obchodného registra alebo inej evidencie,*  *do ktorej je uchádzač zapísaný podľa právneho*  poriadku štátu, ktorým sa spravuje, a číslo zápisu  *alebo údaj o zápise do tohto registra alebo evidencie* | \*) |
| IČO | \*) |
| IČ DPH | \*) |
| PSČ | \*) |
| Mesto | \*) |
| Štát | \*) |
| Štatutárny zástupca | \*) |
| Titul | \*) |
| E-mail | \*) |
| Telefón | \*) |

\*) vyplniť

|  |  |
| --- | --- |
| *Meno a priezvisko, titul:* |  |
| *Funkcia:* |  |
| *Dátum a miesto:* |  |

Tento formulár môže mať aj inú formu, musí však obsahovať požadované údaje.

v ......................., dňa ....................................

.........................................................

pečiatka, meno a podpis uchádzača

**Príloha č. 2. k Výzve na predkladanie ponúk**

**návrh uchádzača naplnenie kritéria určeného na vyhodnotenie ponúk**

* + - 1. Obchodné meno uchádzača: ............................................................................................
      2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača: .......................................................................
      3. IČO : ..................................................................
      4. Názov zákazky : „Automatická linka na orezávanie podrážok“
      5. Návrh uchádzača na plnenie kritéria určeného vyhlasovateľom :

=................................................................... Euro bez DPH

Uchádzač uvedie cenu na dve desatinné miesta v Euro bez DPH

v ......................., dňa ....................................

.........................................................

pečiatka, meno a podpis uchádzača

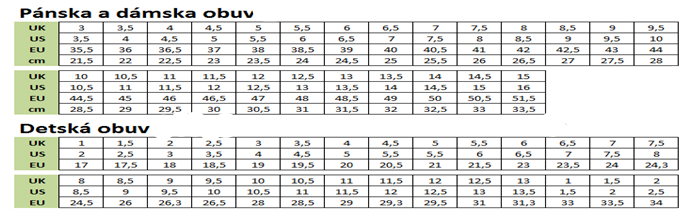
**Príloha č. 3 k Výzve na predkladanie ponúk**

**Tabuľku technických údajov a cien - návrh uchádzača**

* + - 1. Obchodné meno uchádzača: ............................................................................................
      2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača: .......................................................................
      3. IČO : ..................................................................
      4. Názov zákazky : „Automatická linka na orezávanie podrážok“
      5. Názov výrobcu a typové označenie : ......................................................................................

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| opis | | | Požadovaná hodnota | Jednotka | Ponúkaná  hodnota  uchádzačom | | Cena v Euro  bez DPH |
| Automatizovaná linka s riadiacim všetkých vykonávaných operácií automatizovaným systémom a automatizované riadenie vstupu a výstupu v zariadeniach vykonávajúcim jednotlivé operácie a vykonávaním kontrolných a triediacich úkonov a automatizovaným zberom a triedení údajov a dát pre riadenie dostupnosti zariadení a preventívnej/prediktívnej údržby | | | áno | - |  | |  |
| Riadenie linky | | | automatizované | - |  | |
| Programovanie linky – vzdialené (v kancelárii) | | | áno | - |  | |
| Základné ovládacie prvky | | | priamo na stroji | - |  | |
| Spracovaný polotovar | | | podrážka obuvi | - |  | |
| Veľkosť spracovaného polotovaru  – v rozsahu uvedenom v Tab. č. 1 – Veľkosti Pánska a Dámska a detská obuc | | | áno | - |  | |
| Materiál vstupného polotovaru  guma ( IR + BR  / NR + BR / NBR ) alebo  guma ( IR + BR  / NR + BR / NBR ) + netkaný textil  (IR  - Isoprene rubber  BR - Butadiene rubber  NR - Natural rubber  NBR - Nitrile butadiene rubber) | | | áno | - |  | |
| Opracovanie ľavej aj pravej podrážky | | | áno | - |  | |
| Vstupný zásobník vstupného polotovaru – vymeniteľný | | | áno | - |  | |
| Výmena vstupného zásobníka vstupného polotovaru | | | Vysokozdvižným vozíkom | - |  | |
| Plnenie vstupného zásobníka | | | min. ručne | - |  | |
| Vstupný zásobník vstupného polotovaru - maximálna kapacita | | | min. 1000 | ks |  | |
| Vstupný dopravník - výstup zo vstupného zásobníka na vstup do optické triediace zariadenia | | | Pásový dopravník | - |  | |
| Počet vstupný dopravník | | | 1 | - |  | |
| Šírka vstupného dopravníka | | | min. 400 | - |  | |
| Dĺžka vstupného dopravníka | | | max. 4 000 | - |  | |
| Automatické kontrolné zariadenie vstupné – vykoná odobratie zo vstupného dopravníka a presunie ku kontrolnému snímaniu a následne vykoná zaradenie do sekcií   * vyhovuje etalónu * na oprava * neopraviteľné – odpad | | | áno | - |  | |
| Automatické kontrolné zariadenie | | | optické | - |  | |
| Výstupné zariadenie pre výstup z optického kontrolného zaradenia | | | 3 | ks |  | |
| Výstupné zariadenie na presun do orezávacieho zariadenia | | | áno | - |  | |
| Výstupné zariadenie na presun do zásobníka na opravu podošiev | | | áno | - |  | |
| Výstupné zariadenie na presun do orezávacieho zariadenia | | | áno | - |  | |
| Orezávacie zariadenie –vykoná kontúrové orezávanie podošiev vyhovujúce etalónu a to bez deformácie a materiálovej zmeny vstupného polotovaru do tvaru predpísaného etalónu hotovej podošvy príslušnej rozmerovej rady a model | | | áno | - |  | |
| Manipulačné zariadenie na odber z orezávacieho zariadenia do automatického kontrolného výstupnéhozariadenia | | | áno | - |  | |
| Automatické kontrolné zariadenie výstupné – vykoná odobratie z prepravného dopravníka od orezávacieho zariadenia a presunie ku kontrolnému snímaniu, ktoré vykoná automatickú kontrolu kvality, farebnosti a iných definovaných parametrov.  Vykoná automatickú selekciu na sekcie :   * na balenie * na ďalšie spracovanie * halogenizáciu a dofarbovanie * na opravy * neopraviteľné - odpad * iné nastaviteľné sekcie. | | | áno | - |  | |
| Počet výstupných ciest | | | min. 4 | Ks |  | |
| Manipulačné zariadenie výstupné | | | min. 1 | ks |  | |
| Dĺžka manipulačného zariadenia výstupného | | | max. 3 | m |  | |
| Šírka manipulačného zariadenia výstupného | | | max. 400 | mm |  | |
| Počet etalónov v pamäti | | | min. 1000 | Ks |  | |
| Základné ovládacie prvky | | | Priamo na jednotlivých pracoviskách | - |  | |
| Centrálne stop tlačidlá | | | áno | - |  | |
| Oplotenie + bezpečnostné prvky podľa platných noriem a predpisov | | | min. 1 | Ks |  | |
| Možnosť nastavenia a úpravy jednotlivých postupov | | | áno | - |  | |
| Nastavenie automatického zapnutia/reštartu systému | | | áno | - |  | |
| Vzdialená správa systému | | | áno | - |  | |
| Celkový takt vysekávania a manipulácie | | | min.650 | pár/hod |  | |
| Maximálny layout – pôdorys linky | | | max. (7,5x4,5) | m |  | |
| Automatické zasielanie reportov a evidencia | | | áno | - |  | |
| Automatický zber dát pre Smart Industry | | | áno | - |  | |
| Automatické vyhodnocovanie trendov na základe dát | | | áno | - |  | |
| Monitoring chybovosti s využitím optickej kontroly na výstupe | | | áno | - |  | |
| 3D model návrhu linky pri predložení ponuky | | | áno | - |  | |
| Licencia riadiaci softvér | | | Neobmedzená | - |  | |
| Aktualizácia licencie riadiaceho softvéru počas záručnej doby | | | áno | - |  | |
| Riadiaca jednotka pre vysekávanie prepojená s riadením vstupu a výstupu a manipulačných zariadení | | | áno | - |  | |
| Možnosť monitorovania stavu jednotlivých častí a prediktívna údržba | | | áno | - |  | |
| Riadiaci systém zabezpečuje komplexné riadenie a zároveň riadenie po jednotlivých častiach | | | áno | - |  | |
| Ďalšie súčasti hodnoty predmetu zákazky | | | | | | Ponuka | Cena  v Euro  bez DPH |
| Ďalšie súčasti hodnoty predmetu zákazky | Dodanie predmetu zákazky | doprava a dodanie na miesto dodania predmetu zákazky, ktorým je výrobný areál vyhlasovateľa a premiestnenie na miesto umiestnenia predmetu zákazky vo výrobnom areáli vyhlasovateľa | | | |  |  |
| Montáž a uvedenie do prevádzky predmetu zákazky | montáž predmetu zákazky a zapojenie predmetu zákazky do jestvujúcich rozvodov médií vyhlasovateľa – elektrická energia, stlačený vzduch, odsávanie, do vyhlasovateľom stanovených pripojovacích bodov, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) predmetu zákazky pred poškodením a vypracovanie dokumentácie o realizácii zapojenia predmetu zákazky nevyhnutnej na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok, a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa predmetu zákazky a uvedenie predmetu zákazky do prevádzky, t.j. uvedenie predmetu zákazky do prevádzky s tým, že uchádzač je povinný preukázať dosiahnutie všetkých parametrov, ktoré sú v ponuke uchádzač. | | | |  |  |
| Cena za celý predmet zákazky v Euro bez DPH | | | | | | |  |

Tab. č. 1



**Prílohy :**

v ......................., dňa .................................... .........................................................

meno a priezvisko, funkcia, podpis

pečiatka uchádzača